

Силабус дисципліни
«Управління ланцюгом постачань»

Назва дисципліни, обсяг у кредитах ЄКТС	Управління ланцюгом постачань, 5 кредитів ЄКТС
Загальна інформація про викладача	 <p>Окороків Андрій Михайлович, кандидат технічних наук, доцент, завідувач кафедри УЕР; тел. кафедри 373-15-70, andrew.okorokoff@gmail.com</p>
Семестр, у якому можливе (планується) вивчення дисципліни	Перший семестр (магістратура)
Факультети/ННЦ, студентам яких пропонується	Всім технічним та гуманітарним факультетам
Перелік компетентностей та результатів навчання, що забезпечує дисципліна	<p>Курс дисципліни надає можливість оволодіти наступними компетентностями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - здатність дослідження і управління функціонуванням інтегрованих транспортних систем - здатність до управління ланцюгами поставок та логістичними центрами - здатність до управління надійністю та ефективністю транспортних технологій за видами транспорту <p>Результати навчання:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вміти розробляти стратегії транспортних технологій, визначати цілі проектування, критерії ефективності, обмеження застосовності, вміти розробляти нові методи і засоби проектування транспортних технологій - вміти знаходити компроміс між різними вимогами (вартості, якості, термінів виконання) як при довгостроковому, так і при короткостроковому плануванні, знаходження оптимальних рішень - удосконалення підходів і методів щодо дослідження і управління функціонуванням інтегрованими транспортними системами - аналізувати і обґрунтовувати застосовування сучасних методик, мати здатність проводити аналіз і розрахунок економічних показників діяльності ланцюга поставок і логістичних центрів. Використовувати інформаційні ресурси для проведення модулювання ланцюгів поставок
Опис дисципліни	
Попередні умови, необхідні для вивчення дисципліни	Знання з вантажних перевезень та комерційної роботи на транспорті, логістики, методів оптимізації параметрів транспортних систем, економіко-математичних моделей транспортних систем
Основні теми дисципліни	<p>Лекції – 32 години. Практичні заняття – 16 годин. Курсова робота.</p> <p>Основні теми лекцій:</p> <ul style="list-style-type: none"> - інтеграція бізнес-процесів в ланцюгах постачань - невизначеність і ризик в ланцюгах постачань - координація та контролінг в ланцюгах постачань - адаптивні ланцюги постачань - попит, його коливання та управління попитом - функціонування ланцюгів постачань в умовах глобального ринку - концепція комплексної безпеки ланцюгів постачань <p>Основні теми практичних занять:</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - розміщення елементів інфраструктури ланцюга постачань - розрахунок ступеню та рівня ризиків в ланцюгах постачань - метод аналізу ієрархій - вартісна оцінка ефективності ланцюга постачань
Мова дисципліни	Українська
Список основної та додаткової літератури	<p>Основна:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Snyder, L. V., & Shen, Z. J. M. (2011). Fundamentals of Supply Chain Theory. Hoboken: John Wiley & Sons. Print. 2. Sodhi, M. S., & Tang, C. S. (2012). Managing Supply Chain Risk. New York [etc.]: Springer. Print. International Ser. in Operations Research & Management Science 172. 3. Hensher, D. A., Button, K. J., Brewer, A. M. (2001). Handbook of Logistics and Supply-chain Management. Amsterdam [etc.]: Pergamon, 2001. Print. Handbooks in Transport 2. 4. Donald J. Bowersox. Logistical Management: The Integrated Supply Chain Process. McGraw-Hill College. – 1996. – 752 p. 5. Donald J. Bowersox, David J. Closs, M. Bixby Cooper. Supply chain logistics management p. cm. – McGraw-Hill Irwin (series operations and decision sciences). ISBN 0-07-235 100-4 (alk. Paper ISBN 0-07- 112306-7. <p>Додаткова:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rushton, A., Croucher, P., & Baker, P. (2004). The Handbook of Logistics and Distribution Management. 2nd Ed., Reprinted 2004. ed. London: Kogan Page, 2004. Print. 2. Mangan, J., Lalwani, C., Butcher, T., Javadpour, R. (2012). Global logistics and supply chain management. John Wiley & Sons. 3. Harrison, A., & Van Hoek, R. I. (2008). Logistics management and strategy: competing through the supply chain. 3rd ed. Harlow: Financial Times Prentice Hall. Print.. <p>Інформаційні ресурси:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Strategic Sourcing Consulting Services / https://cutt.ly/z8IuaXN 2. Logistics and Supply Chain Management: Open Educational Resources / https://researchguides.austincc.edu/c.php?g=544374&p=5825972 3. 7 Educational Resources for Supply Chain & Logistics Professionals / https://blog.shiperp.com/7-educational-resources-supply-chain-logistics-pros