

Силабус дисципліни
«Транспортно-розподільчі системи та управління запасами»

Назва дисципліни, обсяг у кредитах ЄКТС	Актово-претензійна робота, 8 кредитів ЄКТС
Загальна інформація про викладача	Папахов Олександр Юрійович, кандидат технічних наук, доцент, доцент кафедри УЕР; тел. кафедри 373-15-70, papahova0362@gmail.com
Семестр, у якому можливе (планується) вивчення дисципліни	Шостий семестр
Факультети/ННЦ, студентам яких пропонується	Всім технічним факультетам
Перелік компетентностей та результатів навчання, що забезпечує дисципліна	Курс дисципліни покликаний для прищеплення навичок в транспортно-розподільчих системах та управліннях запасами - методи застосування транспортно-розподільчих системах; - методи управління запасами Результати навчання: - знати: поняття транспортно-розподільчих систем способи управління матеріальними запасами підприємств. - вміти: працювати з фіксованою інформацією, з довідковою літературою; складати плани заводу та відправлення продукції зі складів постачальників; управляти запасами підприємств; виконувати накопичення вантажів на складах підприємств; застосовувати сучасні комп'ютерні технології як інструментарій підготовки і руху документів; володіти методами збирання інформації; забезпечувати високий рівень трудової, виробничої дисципліни; підтримувати етику складської діяльності; забезпечувати культуру процесів управління, культуру умов праці; сприяти піднесенню кваліфікаційного рівня працівників.
Опис дисципліни	
Попередні умови, необхідні для вивчення дисципліни	Знання з навантажувально-розвантажувальних робіт, вантажних перевезень та комерційної роботи на автомобільному та залізничному транспорті, організації транспортних перевезень та логістики
Основні теми дисципліни	Метою вивчення дисципліни «Транспортно-розподільчі системи та управління запасами» є формування розуміння виконання робіт з транспортування вантажів, розподілення їх між споживачами, вміння управляти запасами сировини та продукції на підприємствах Предметом вивчення дисципліни є організація транспортування та розподілення сировини та готової продукції між споживачами та економне використання запасів сировини чи продукції на підприємствах. Лекції – 48 години. Практичні заняття – 32 годин. Самостійна підготовка - підготовка до лекцій і практичних занять, виконання курсової роботи, підготовка до контрольних заходів та їх складання

Теми лекцій:

1. Терміни та визначення логістики
2. Терміни та визначення логістики (продовження)
3. Управління запасами в логістиці
4. Управління запасами в логістиці (продовження)
5. Управління запасами в логістиці (продовження)
6. Функції та об'єкти логістики
7. Класифікація логістичних систем
8. Транспортне забезпечення логістики. Транспортні процедури при організації транспортування
9. Логістичні процедури при організації транспортування (продовження)
10. Транспортні процедури при організації транспортування (продовження)
11. Транспортні витрати та формування ціни на транспортно-логістичне обслуговування
12. Фінансові потоки в транспортній логістиці
13. Транспортно-логістичний сервіс
14. Транспортно-логістичний сервіс (продовження)
15. Логістичний підхід до організації доставки і вибору перевізника
16. Логістичний підхід до організації доставки і вибору перевізника (продовження)
17. Сучасні логістичні технології доставки вантажів споживачам
18. Сучасні логістичні технології доставки вантажів споживачам (продовження)
19. Сучасні логістичні технології доставки вантажів споживачам (продовження)
20. Транспортно-логістичні системи і комплекси
21. Транспортно-логістичні системи і комплекси (продовження)
22. Запаси і складування в транспортній логістиці
23. Логістичні рішення в складуванні
24. Логістичні рішення в складуванні (продовження)

Теми практичних занять:

1. Вибір постачальника
2. Закупівельна логістика
3. Вибір територіально віддаленого постачальника на основі аналізу повної вартості
4. Розміщення елементів інфраструктури
5. Вибір виду перевезення й визначення раціональних маршрутів доставки
6. Вибір виду перевезення й визначення раціональних маршрутів доставки (продовження)
7. Методи управління закупівлями й запасами
8. Вибір оптимальної системи розподілення
9. Визначення витрат на перевезення різних видів вантажу автомобільним транспортом
10. Вибір транспортного засобу для перевезення продукції
11. Розрахунок транспортних витрат під час перевезення

	<p>вантажів залізничним транспортом</p> <p>12 Визначення основних показників роботи морського судна</p> <p>13 Вибір варіантів доставки вантажів на основі рівноцінної відстані з урахуванням іммобілізації коштів</p> <p>14 Визначення кількості запасів продукції при альтернативних варіантах доставки</p> <p>15 Аналіз витрат у відділі по обробленню замовлень</p> <p>16 Взаємозв'язок закупівельної і розподільчої логістики у процесі міжнародних поставок вантажів</p>
Мова дисципліни	Українська
Список основної та додаткової літератури	<p>Основна:</p> <p>1 Крикавський Є.В. Логістика / Є.В. Крикавський. – Львів: Львівська політехніка, 2014. – 476 с.</p> <p>2 Окландер М.А. Логістика: Підручник з грифом МОН України (лист №1.4/18-Г-1316 від 25.07.2007 р.). Київ: Центр учбової літератури, 2008. 346 с. 5. Крикавський Є. В., Чухрай Н. І., Чернописька Н. В. Логістика: компендіум і практикум. Навч. Посіб. К., Кондор, 2009 р. 338 с.</p> <p>3 Кислий В.М., Біловодська О.А., Олефіренко О.М., Соляник О.М. Логістика: Теорія та практика: Навч. посіб. К: Центр учбової літератури, 2010. 360 с.</p> <p>4 Алькема В.Г., Сумець О.М. Логістика. Теорія та практика: навч. посіб. Київ: Професіонал, 2018. 272с.</p> <p>5 Денисенко М.П., Левковець П.Р., Михайлова Л.І., Кириченко О.А., Лаптев С.М. Організація та проектування логістичних систем : підручник. К. : ЦНЛ, 2016. 336 с.</p> <p>6 Зоріна, Т.Г. Міжнародна логістика: навчальний посібник / Т.Г. Зоріна, М.А. Слонімска // Мінськ: БГЕУ. - 2012. - 244 с.</p> <p>7 Комеліна О. В. Проектування логістичних систем: навч. посібник / О. В. Комеліна, Л. М. Болдирева, О. В. Гринько. – Полтава: ПолтНТУ, 2015. – 121 с.</p> <p>8 Крикавський Є.В. Логістика і управління ланцюгом поставок / Є.В.Крикавський, Похильченко О.А., Фертш М. // Навчальний посібник. Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2016. – 514 с.</p> <p>9 Організація та планування логістичних систем: підручник ; за ред. проф. М.П. Денисенка, проф. П.Р. Лековця, проф.. Л.І. Михайлової. -К.: Центр учбової літератури, 2015. –336 с.</p> <p>10 Логістика: навч. посіб. [О.М. Тридід, Г.М. Азаренкова, С.В. Міши-на, І.І. Борисенко]. –К.: Знання, 2017. –566 с.</p> <p>11 Алькема В.Г., Сумець О.М. Логістика. Теорія та практика: навч. посіб. Київ: Професіонал, 2018. 272с</p> <p>12 Чухрай Н.І. Логістичне обслуговування: підручник. Львів: Видавництво НУ «Львівська політехніка», 2016. 292с.</p> <p>12 Нефьодов, Л. Багатокритеріальна математична модель вибору постачальників товарів, об'ємів закупівлі та маршрутів доставки товару до дистриб'ютора [Архівовано 4 березня 2016 у Wayback Machine.] / Леонід Нефьодов, Дмитро Маркозов // Східно-Європейський журнал передових технологій. – 2012. – Т. 1, № 2(55). – С. 45-51</p>