



СИЛАБУС
«ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРАКТИКУМ»

Статус дисципліни	обов'язкова для вивчення
Код та назва спеціальності та спеціалізації (за наявності)	133 Галузеве машинобудування
Назва освітньої програми	Експлуатація та ремонт техніки Держспецтрансслужби
Освітній ступінь	Бакалавр
Обсяг дисципліни (кредитів ЄКТС)	6
Терміни вивчення дисципліни	другий семестр
Назва кафедри, яка викладає дисципліну, аббревіатурне позначення	Прикладна механіка та матеріалознавство (ПММ)
Мова викладання	українська

Лектори (викладачі)



Д.т.н., професор
Вакуленко Ігор Олексійович

pmm.department@ust.edu.ua

https://diit.edu.ua/faculty/meh/kafedra/pmtm/sostav/personal_page/460

<https://lider.ust.edu.ua/course/view.php?id=2264>

УДУНТ, к. 530, +38 056 373 15 18



К.т.н., доцент
Плітченко Сергій Олександрович

s.o.plitchenko@ust.edu.ua

https://diit.edu.ua/faculty/meh/kafedra/pmtm/sostav/personal_page/676

<https://lider.ust.edu.ua/course/view.php?id=2264>

УДУНТ, к. 5202, +38 056 373 15 18

Передумови вивчення дисципліни	-
Мета навчальної дисципліни	Курс дисципліни «Технологічний практикум» має за мету формування у здобувачів вищої освіти розуміння основ технологічних процесів обробки різноманітних матеріалів, їх з'єднання та формування, набуття професійних навичок роботи з слюсарним інструментом та технологічним обладнанням у сфері експлуатації та ремонту різноманітної автомобільної та спеціальної техніки. Засвоєні знання та навички в подальшому будуть необхідні при опануванні дисциплін професійного циклу підготовки, в тому числі і в майбутній виробничій діяльності, а також допоможуть підготувати конкурентоспроможних фахівців в галузі їх майбутньої професії.
Очікувані	1. Здатність відтворення основної термінології дисципліни «Технологічний практикум».

<p>результати навчання</p>	<p>Здатність назвати основні види робочого обладнання та інструменту слюсаря, зварювальника, ливарника, токаря. Відтворювати правила охорони праці та електробезпеки при виконанні практичних робіт.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Здатність пояснювати суть основних технологічних процесів обробки матеріалів литвом, зварюванням, різанням. Обирати необхідне обладнання та інструмент для виконання практичного завдання. 3. Здатність розуміти роль і місце технологічних процесів галузевого машинобудування при їх використанні на підприємствах залізничного транспорту. Розуміти структури і служби підприємств галузевого машинобудування. 4. Здатність вибирати матеріал для відповідних деталей і конструкцій. Оцінювати готовність робочих інструментів до роботи та ремонтувати їх. 5. Здатність організувати робоче місце слюсаря, зварювальника, токаря, ливарника. Готувати заготовку до обробки слюсарним інструментом, різанням або до зварювання, лиття. 6. Застосовувати на практиці основні прийоми роботи слюсарним інструментом. Виконувати на практиці: зварювання заготовок та наплавку валика в нижньому положенні; підготовку глиняно-піщаної суміші та формовку по стандартним моделям; обробку заготовок різанням з використанням різного різального інструменту. 7. Здатність визначати основні параметри режимів роботи технологічного обладнання при обробці матеріалів. Аналізувати доцільність застосування того чи іншого способу обробки матеріалів в заданому випадку. 8. Здатність аналізувати якість проведених робіт по обробці матеріалів та застосовувати засоби технічного контролю для оцінювання параметрів об'єктів і процесів. 9. Здатність оцінювати технічний стан обладнання і техніки, діагностувати причини виходу її з ладу, визначати способи відновлення та здійснювати її ремонт в польових умовах на базі пересувних ремонтних майстерень.
<p>Зміст дисципліни</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слюсарні роботи. 2. Механоскладальні роботи. 3. Ливарне виробництво 4. Зварювальні роботи. 5. Токарні роботи.
<p>Контрольні заходи та критерії оцінювання</p>	<p>Семестрове оцінювання включає в себе контрольні заходи К31 та К32, за сумою балів яких виставляється підсумкова оцінка. Контрольні заходи оцінюють знання та роботу здобувачів вищої освіти за наступними методами:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контрольний захід 1. Середній бал, отриманий за результатами практичних робіт з розділів I і II, – 20...40 балів. 2. Контрольний захід 2. Середній бал, отриманий за результатами практичних робіт з розділів III, IV і V, – 30...60 балів. <p>Під час кожного практичного заняття, на робочих місцях, знання та робота здобувача вищої освіти оцінюється майстром виробничого навчання й викладачем. За результатами кожної практичної роботи і опитування викладачем виставляються проміжні оцінки, на основі яких визначаються середні оцінки за розділами. На основі оцінок за розділами визначаються бали з контрольних заходів.</p>
<p>Політика викладання</p>	<p>Здобувач вищої освіти допускається до кожного контрольного заходу (К31, К32) незалежно від результату іншого. Здобувач вищої освіти не допускається до здачі контрольних заходів, якщо не здав викладачу відповідний звіт з практичних робіт, який він повинен вести протягом всіх занять і в якому відображається основна інформація про виконану роботу та використане устаткування.</p> <p>За порушення принципів академічної доброчесності під час будь-якого методу оцінювання (списування – виконання тестів з залученням зовнішніх джерел інформації, крім дозволених для використання; обман – видають індивідуальні завдання, які виконані третіми особами, як власні) здобувачі вищої освіти несуть відповідальність. У випадку виявлення недоброчесності здобувач вищої освіти направляється на повторне опрацювання завдання а отримані оцінки не зараховуються. У випадку обману здобувачу вищої освіти надається нове індивідуальне завдання з можливістю повторної перевірки викладачем.</p> <p>У випадку незгоди з результатами поточного, семестрового контролю здобувач вищої освіти звертається до викладача за роз'ясненням або з незгодою щодо отриманої оцінки. У випадку незгоди з прийнятим рішенням екзаменатора здобувач вищої освіти звертається у письмовій формі до декану факультету/директора ННЦ з умотивованою заявою щодо неврахування екзаменатором важливих обставин під час оцінювання. Декан факультету/директор ННЦ ухвалює рішення за заявою здобувача вищої освіти, керуючись аргументами, якими здобувач вищої освіти мотивує свою незгоду з оцінкою, і поясненнями (усними чи письмовими) викладача.</p>

Основна література:

1. Макієнко М. І. Загальний курс слюсарної справи / М. І. Макієнко. – К.: Вища школа, 1994. – 311 с.
2. Гуменюк, І. В. Технологія механоскладальних робіт: підруч. для здобувач. проф. освіти / І. В. Гуменюк, О. В. Гуменюк, В. В. Паржницький. – К.: Грамота, 2020. – 256 с.
3. Хричиков, В. Е., Меньяло О.В. Ливарне виробництво чорних і кольорових металів: навч. посібник. – Видання друге, доопрацьоване. – Дніпропетровськ: НМетАУ, 2015. – 89 с.
4. Гуменюк, І. В. Технологія електродугового зварювання / І. В. Гуменюк, О. Ф. Іваськів, О. В. Гуменюк. – К.: Грамота, 2007. – 512 с.
5. Вакуленко, І.О. Зварювання металів. Методичні вказівки до практичних занять з навчальної практики / І.О. Вакуленко, С. В. Проїдак, М.А. Грищенко, С.О. Плітченко, 2015.
6. Базь, О. С. Токарна справа. Частина II: навчальний посібник для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти / О. С. Базь, Г. С. Захаренко, В. В. Паржницький. – Чернівці: Букрек, 2021. – 176 с.

Допоміжна література:

7. Експлуатаційні інструкції та інструкції з ПТЕ і ПТБ.
8. Основи теорії різання матеріалів: підручник / М.П. Мазур, Ю.М. Внуков, В.Л. Доброскок, В.О. Залога, Ю.К. Новосолов, Ф.Я. Якубов. – Львів: «Новий світ – 2000», 2020. – 471 с.
9. Сучасні інструментальні матеріали у машинобудуванні: навчальний посібник / В.О. Залога, В.Д. Гончаров, О.О. Залога; за заг. ред. В.О. Залоги – Суми: Сумський державний університет, 2013. – 372 с.
10. Вакуленко І. О., Кадильникова Т. М., Проїдак С. В. Технологія механічної обробки металевих матеріалів. Навчальний посібник. ПФ «Стандарт-Сервіс», Дніпропетровськ, 2014, – 176 с.

Інформаційні ресурси в Інтернеті:

11. Плітченко С.О., Вакуленко І. О. Дистанційний курс «Технологічний практикум». URL: <https://lider.ust.edu.ua/course/view.php?id=2264>
12. Науково-технічна бібліотека УДУНТ. URL: <http://library.djii.edu.ua>
13. Національна бібліотека України ім. В. І. Вернадського. URL: <http://www.nbuv.gov.ua>
14. Національна бібліотека України ім. Ярослава Мудрого. URL: <http://www.nplu.org>
15. Харківська державна наукова бібліотека ім. В. Г. Короленка. URL: <http://korolenko.kharkov.com>